

## VERNEHANSKER

### Kategorie II

## PROTECTIVE GLOVES

### Category II

**DE** Benutzerinformation

**GB** User information

**IT** Informazioni per l'utente

**FR** Information à l'attention des utilisateurs

**ES** Información de usuario

**NL** Gebruikersinformatie

**DK** Brugerinformation

**NO** Brukerinformasjon

**FI** Tietoa käyttäjälle

**SE** Användarinformation

**TR** Kullanıcı bilgisi

**PL** Informacja dla użytkownika

**RO** Informații pentru utilizatori

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| <b>CE</b><br>CAT-II | USER INFORMATION |
|                     | CUTMATE-BA2      |

GLOVE SERIES: 0-8-210-98

MARKING: STYLE, SIZE,  
SAFETY CATEGORY: INTERMEDIATE

| GLOVE SIZE AVAILABLE                     |            |
|--|------------|
| HAND SIZE DEFINED IN EN 420:2003/A1:2009 | GLOVE SIZE |
| 6  | X-Small    |
| 7  | Small      |
| 8  | Medium     |
| 9  | Large      |
| 10                                       | X-Large    |
| 11                                       | XX-Large   |

\*Gloves for special purpose (Where risk to wrist area is minimal). Glove size measurements are made when the glove is laid flat and relaxed. The stretch property of these products allows the gloves to accommodate the hand size quoted above.

### DESCRIPTION

Excellent fit, Made with Nylon-Glass-Spandex Plaited, Seamless Gloves for wearer comfort, Nitrile sponge coating provides maximum Dexterity, Abrasion, Grip and Breathability, Glass-Nylon provides Good Cut Resistance. Ideal for Glass Handling, Metal sheet operations, Metal Fabrication, Injection molding operations, Ceramics handling, Automotive Industry etc.

### CLEANING / MAINTENANCE

Both new and used gloves should be thoroughly inspected before being worn to ensure no damage is present. Gloves should not be Left in contaminated condition. Cleaning and disinfection is not intended for these gloves.

### WARNING

- Do not use near moving machinery if there is a risk of entanglement.
- Gloves with two or more layers the overall classification does not necessarily reflect the performance of outmost layer.
- Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles.
- Do not expose to open flame if the glove has a performance level 1 or 2 in burning behavior.
- For multi-layer gloves, performance levels are applicable to the whole glove including all layers.

**Note: The performance characteristics of worn and laundered gloves may differ from the results shown below.**

### OBSOLESCENCE

When stored as recommended will not suffer change in mechanical properties for up to 5 years from the date of manufacture. Service life cannot be specified and depends on the application and responsibility to user to ascertain suitability of the glove for its intended use.

### STORAGE

Gloves should be ideally stored at 5-25°C in dry, well ventilated area in original package. Prevent direct sunlight.

### DISPOSAL

Used gloves may be contaminated with infectious or other hazardous materials. Please dispose according to local authority regulations. Landfill or incinerate under controlled conditions.

### PLEASE NOTE

The results of the physical tests should help in glove selection, however it must be understood that actual conditions of use cannot be simulated And it is the responsibility of the end user and not the manufacturer to determine glove suitability for the intended use.

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| <b>CE</b><br>CAT-II | USER INFORMATION |
|                     | CUTMATE-BA2      |

EN388:2016

4 X 3 1 B

| Mechanical test data | Result  | Mechanical Property    | Level 1                                | Level 2 | Level 3 | Level 4 | Level 5 |
|----------------------|---------|------------------------|--|---------|---------|---------|---------|
| Abrasion resistance  | Level 4 | Abrasion (Cycles)      | 100                                    | 500     | 2000    | 8000    | -       |
| Cut resistance       | Level X | Cut (Index)            | 1.2                                    | 2.5     | 5.0     | 10.0    | 20.0    |
| Tear resistance      | Level 3 | Tear (Newton)          | 10                                     | 25      | 50      | 75      | -       |
| Puncture resistance  | Level 1 | Puncture (Newton)      | 20                                     | 60      | 100     | 150     | -       |
| TDM cut resistance   | B       | Cutting force (Newton) | A >2, B >5, C >10, D >15, E >22, F >30 |         |         |         |         |

X - Means not tested

Test results are taken from the palm area of the gloves. The protection level increases with performance class.

EN407:2004



This pictogram indicates that the product protects against heat risks and complies under EN407:2004. The number indicate performance level. (INTERMEDIATE) Safety Category (CAT II)

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Burning Behavior                 | Level X |
| Contact Heat                     | Level 1 |
| Convective Heat                  | Level X |
| Radiant Heat                     | Level X |
| Small Splashes of Molten Metal   | Level X |
| Large quantities of Molten Metal | Level X |

**Caution! Gloves must not come directly with naked flame**

| Test         | Performance Level | Required Temperature/°C for Level |         |         |         | Threshold time/S |
|--------------|-------------------|-----------------------------------|---------|---------|---------|------------------|
|              |                   | Level-1                           | Level-2 | Level-3 | Level-4 |                  |
| Contact heat | 1                 | 100                               | 250     | 350     | 500     | >15              |

### USE

-Gloves are designed to protect against intermediate risk which may include General material handling, assembly and maintenance glove providing protection against slip, dirt and moderate mechanical workload. Suitability of the product is to be ascertained per each particular work application as part of the end users risk assessment program.

-Use protective gloves only for the intended use and the right size. Check for damage before use, never use damage glove.

- If a protection against impact is specified, the scope of protection does not apply to the finger.

- For dulling during the cut resistance test, the coupe test results are only indicative while the TDM cut resistance is the reference performance results.

- None of the materials or processes used in the manufacture of these products is known to be harmful to the wearer

\*EU Declaration can be accessible by visiting [www.wenaas.com](http://www.wenaas.com)

All EU type examinations were carried out by SATRA Technology Europe Limited. Bracetown Business Park, Clonee, D15YN2P, Republic of Ireland (Notified body No. 2777) in accordance with EU Regulation 2016/425.

Wenaas Workwear AS, Bruasetvegen 122,  
6386 Måndalen, Norway [www.wenaas.com](http://www.wenaas.com)

### DE Schutzhandschuhe / Kategorie II

Der vorliegende Handschuh entspricht den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425. Die Anforderungen der harmonisierten Normen werden entsprechend der jeweiligen Kennzeichnung des Handschuhs erfüllt. Konformitätserklärung / andere Dokumente: siehe [www.wenaas.com](http://www.wenaas.com)

|           |   |  |
|-----------|---|--|
| <b>I</b>  | A: Abriebfestigkeit (0-4)<br>B: Schnittfestigkeit (0-5)<br>C: Weiterreißfestigkeit (0-4)<br>D: Durchstichfestigkeit (0-4) | E: TDM Schnittfestigkeit ISO 13997:1999 (A-F)<br>P: Schutz gegen Stoß (optional)<br>Nur Handschuhe mit Markierung P bieten Schutz vor Stoß.  |
|           | A: Begrenzte Flammenausbildung (0-4)*<br>B: Kontaktwärme (0-4)<br>C: Konvektive Wärme (0-4)<br>D: Strahlungswärme (0-4)   | E: Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (0-4)<br>F: Grobe Mengen flüssigen Metalls (0-4)<br>* Nur Handschuhe mit mindestens Leistungsstufe 1 dürfen in Kontakt mit einer offenen Flamme kommen. Produkte mit dem graphischen Symbol (1) EN 407 bieten keinen Flammenschutz. Nur Produkte mit dem graphischen Symbol (2) EN 407/ EN 12477 Type A/B haben eine Schutzstufe gegen Flammen. |
| <b>II</b> | A: Konvektive Kälte (0-4)*<br>B: Kontaktkälte (0-4)<br>C: Wasserdichtheit (0-1)*  | * Handschuhe mit Leistungsstufe 0 können bei Nässe ihre isolierende Eigenschaft verlieren. Informationen zu maximal zulässiger Exposition (z.B. Temperatur, Dauer) können beim Hersteller angefordert werden.  |

X: Prüfung nicht durchgeführt oder nicht zutreffend.

B: Der Handschuh fällt unter die Mindestleistungsstufe für die vorgegebene einzelne Gefahr.

Je höher die Leistungsstufe desto höher der Schutzfaktor.

Wenn nicht anders angegeben, beziehen sich die ermittelten Leistungswerte auf Proben, die aus der Handfläche entnommen wurden. Bei Handschuhen mit zwei oder mehr Schichten spiegelt die Gesamtklassifizierung nicht unbedingt die Leistung der äußersten Schicht wider.

### GB Protective gloves / category II

The present glove fulfils the requirements of Regulation (EU) 2016/425 and – if it is marked with the UKCA Logo - PPE Regulation 2016/425 as retained in UK law and amended. The requirements of the harmonised standards are fulfilled in respect of the appropriate marking of the glove.

Declaration of Conformity/other documents: see [www.wenaas.com](http://www.wenaas.com)

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>I</b>  | A: Abrasion resistance (0-4)<br>B: Blade cut resistance (0-5)<br>C: Tear resistance (0-4)<br>D: Puncture resistance (0-4) | E: TDM blade cut resistance ISO 13997:1999 (A-F)<br>P: Protection against impacts (optional) Only gloves with a P marking provide protection against impacts.   |
|           | A: Limited flame spread (0-4)*<br>B: Contact heat (0-4)<br>C: Convective heat (0-4)<br>D: Radiant heat (0-4)              | E: Small splashes of molten metal (0-4)<br>F: Large quantity of molten metal (0-4) * Only gloves with at least quality level 1 may come into contact with an open flame. Products with the graphical symbol (1) EN 407 do not offer any protection against flames. Only products with the graphical symbol (2) EN 407/EN 12477 Type A/B are classified as having a protection level against flames. |
| <b>II</b> | A: Convective cold (0-4)*<br>B: Contact cold (0-4)<br>C: Water resistance (0-1)*  | * Gloves of quality level 0 may lose their insulating properties if they become damp. Information on the maximum permissible exposure (e.g. temperature, duration) can be requested from the manufacturer.  |

X: Test not carried out or not applicable.

O: The glove falls below the minimum quality level for the specified individual hazard.

The protection factor increases with the quality level. If not specified otherwise, the determined performance data relate to samples that have been taken from the palm. In the case of gloves with two or more layers, the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer.

This user information must be used in conjunction with specific product information that is enclosed with the packaging.

**Storage/shelf-life:** Store gloves in their original packaging in a cool (5 - 25 °C) dry place and protect, particularly against direct sunlight. Do not store in the vicinity of ozone sources (e.g. laser printers, copiers, etc.). This assumes that the glove is stored in the prescribed manner. The actual expiry date during use cannot be specified generally because it depends on the conditions of use. A distinct risk assessment must be performed for each individual case.

**Use:** These gloves are intended for protection against medium risks. Use protective gloves only for their intended purpose and in the correct size. A check/ risk assessment must be carried out to ensure that the gloves are suitable for the intended use because the conditions in the place of work in relation to temperature, atmospheric conditions, abrasion and degradation may vary from those of the type approval test. If impact protection is stated, the protection area does not apply to the fingers. When blunting occurs during the blade cut resistance test, the EN 388 (6.2) blade cut resistance test results should be considered as being for guidance only, whereas the EN 388 (6.3) TDM blade cut resistance test provides reference results in respect of performance. Before use, the gloves should be checked for any defects such as holes, cracks or other defects, e.g. discoloration. Never use damaged gloves. Do not leave gloves in a contaminated state. When pulling on a glove, ensure that both the glove and the hand are clean and dry, that the glove size is correct and that the glove sits correctly in the hand contours and around the finger bends. In the case of soiling/sweat, pull off the glove and allow to dry before putting it on again or, if the state of the glove warrants it, dispose of it.

**Cleaning/disinfection:** Gloves should be cleaned and disinfected if they are used in the glove should be cleaned/disinfected and if doing so, the user bears full responsibility.

**Disposal:** Dispose of used gloves dependent on the soiling level and in accordance with the applicable disposal regulations and local authority regulations. Unused gloves can be disposed of with the household waste.

**Warnings/allergy notes:** Do not wear gloves in the vicinity of rotating machine parts (saw blades, drills etc.). Risk of entanglement! Some gloves contain natural latex and may cause allergic reactions in people with allergies.

**Note (welding gloves):** Currently there is no standardised test procedure for the UV transmittance of glove materials. However, the protective gloves for welders that are currently produced, normally block UV radiation.

Using arc welding safety devices, all parts carrying welding voltage are shielded from direct contact during operation. These gloves do not offer protection against electric shock caused by defective devices or by touching live parts. Gloves that are wet, dirty or soaked with sweat have a reduced electrical resistance, which increases the risk of electric shock.

For gloves compliant with EN 12477, style B is recommended when a high level of dexterity is required, e.g. for TIG welding. For the remaining welding methods, style A gloves are recommended.

### IT Guanti protettivi / categoria II

Questo guanto soddisfa i requisiti del Regolamento (UE) 2016/425. I requisiti delle norme armonizzate vengono soddisfatti in base alla marcatura specifica del guanto.

Dichiarazione di conformità / altri documenti: vedere [www.wenaas.com](http://www.wenaas.com)

|           |  |  |
|-----------|--|--|
| <b>I</b>  | A: Resistenza all'abrasione (0-4)<br>B: Resistenza ai tagli (0-5)<br>C: Resistenza alla lacerazione (0-4)<br>D: Resistenza alla perforazione (0-4) | E: Resistenza ai tagli TDM ISO 13997:1999 (A-F)<br>P: Protezione contro gli urti (opzionale)<br>Solo guanti con marcatura P offrono protezione dagli urti.   |
|           | A: Propagazione limitata della fiamma (0-4)*<br>B: Calore da contatto (0-4)<br>C: Calore convettivo (0-4)<br>D: Calore radiante (0-4)              | E: Piccoli spruzzi di metallo fuso (0-4)<br>F: Grandi quantità di metallo liquido (0-4)<br>* Possono entrare a contatto con fiamme libere solo i guanti che presentano come minimo il livello di prestazione 1. I prodotti con il simbolo grafico (1) EN 407 non forniscono protezione contro le fiamme. Solo i prodotti con il simbolo grafico (2) EN 407/ EN 12477 tipo A/B hanno un grado di protezione contro le fiamme. |
| <b>II</b> | A: Freddo convettivo (0-4)*<br>B: Freddo da contatto (0-4)<br>C: Resistenza alla penetrazione dell'acqua (0-1)*                                    | * 1 guanti con livello di prestazione 0 possono perdere la loro proprietà isolante in presenza di umidità. Per informazioni sull'esposizione massima consentita (per es. temperatura, durata) rivolgersi al produttore.  |

X: Controllo non eseguito oppure non applicabile.

O: Il guanto non ha raggiunto il livello di prestazione minimo per il rischio singolo specificato

**Più alto il livello di prestazione, più alto il fattore di protezione.** Salvo diversamente indicato, i valori di prestazione calcolati fanno riferimento a campioni prelevati dal palmo della mano. Nei guanti con due o più strati, la classificazione complessiva non rispetcia necessariamente la prestazione dello strato più esterno.

La presente informazione per l'utente deve essere utilizzata congiuntamente alle informazioni specifiche del prodotto allegate alla confezione.

Conservazione/data di scadenza: Conservare i guanti nella loro confezione originale, in luogo fresco (5 - 25 °C) e asciutto, senza appoggiarli sopra ulteriori carichi, tenendoli in particolare lontano dalla luce diretta del sole. Non stoccare nei pressi di fonti di ozono (p. es. stampanti e fotocopiatrici laser). Conservare il prodotto in modo conforme. La data di scadenza effettiva in uso non può essere indicata in modo approssimativo in quanto dipende dalle condizioni quadro presenti in sede applicativa. Si dovrà tuttavia effettuare una valutazione del rischio individualizzata nel caso singolo.

**Use:** Questi guanti sono progettati per proteggere da rischi medi. Utilizzare sempre guanti protettivi della misura corretta per il solo settore di applicazione previsto. Effettuare una verifica/valutazione del rischio per accertare che i guanti siano idonei per l'utilizzo previsto, in quanto le condizioni sul posto di lavoro possono differire da quelle della certificazione in funzione di temperatura, condizioni atmosferiche, usura e degradazione. Qualora sia indicata una protezione dagli urti, l'ambito di protezione non è applicabile alle dita. Se si verifica uno smussamento durante la prova di resistenza ai tagli, i risultati di detta prova condotta in conformità alla norma EN 388 (6.2) sono da considerarsi come puramente indicativi, mentre la prova di resistenza ai tagli TDM condotta in conformità alla norma EN 388 (6.3) fornisce risultati di riferimento relativamente alla prestazione. Prima dell'uso, controllare se i guanti presentano anomalie come fori, crepe o altri difetti, come p. es. scolorimento. I guanti danneggiati non devono mai essere usati. Non lasciare i guanti in uno stato di contaminazione. Quando si indossa il guanto, devono essere puliti e asciutti sia il guanto che la mano. La taglia del guanto deve essere quella giusta e il guanto deve aderire bene al contorno della mano e alle pieghe delle dita. Se il guanto si sporca / fa sudare, togliere il guanto, farlo asciugare prima di indossarlo nuovamente e/o smaltirlo a seconda dello stato.

**Pulizia / disinfezione:** Una pulizia/disinfezione non è prevista per questi guanti e ha luogo sotto la propria responsabilità.

**Smaltimento:** I guanti usati devono essere smaltiti conformemente alle prescrizioni di smaltimento dei rifiuti e alle prescrizioni delle autorità locali.

**Avvertenze / indicazioni per allergici:** Non indossare guanti in prossimità di parti di macchine rotanti (lame di seghe, trapani, ecc.). C'è il pericolo di essere trascinati! Alcuni modelli di guanti contengono lattice naturale e possono causare reazioni allergiche in soggetti allergici. In caso di irritazioni cutanee o di reazioni allergiche, rivolgersi immediatamente al medico. Maggiori informazioni sulla prestazione del guanto o sui materiali utilizzati possono essere richieste al produttore.

**Indicazioni (guanti per saldatura):** Al momento non esiste un metodo di prova standardizzato per la permeabilità delle radiazioni UV dei materiali per guanti. Tuttavia attualmente i guanti per saldatura vengono prodotti in maniera tale da non lasciar filtrare i raggi ultravioletti.

Con le apparecchiature per la saldatura ad arco non è possibile proteggere tutti i componenti principali, sottoposti a corrente di saldatura, dal contatto diretto durante il funzionamento. Questi guanti non offrono alcuna protezione contro la folgorazione che può essere causata da apparati difettosi o dal contatto con i componenti sotto tensione. Guanti umidi, sporchi o sudati presentano scarsa resistenza al passaggio di cariche elettriche, fattore che aumenta il rischio di folgorazione.

Per i guanti conformi alla norma EN 12477 si consiglia il modello B nelle applicazioni che richiedono un'elevata destrezza nelle dita, p. es. per la saldatura WIG. Per i restanti metodi di saldatura si consigliano guanti del modello A.

### FR Gants de protection / Catégorie II

Ce gant est conforme aux exigences du règlement (UE) 2016/425. Les exigences des normes harmonisées sont satisfaites conformément au marquage correspondant du gant.

Déclaration de conformité / autres documents : voir [www.wenaas.com](http://www.wenaas.com)

|           |  |   |
|-----------|--|---|
| <b>I</b>  | A: Résistance à l'abrasion (0-4)<br>B: Résistance à la coupe (0-5)<br>C: Résistance à la déchirure (0-4)<br>D: Résistance à la perforation (0-4) | E: Résistance à la coupe TDM ISO 13997:1999 (A-F)<br>P : Protection contre les chocs (en option) Seuls les gants avec la marquage P offrent une protection contre les chocs.  |
|           | A: Formation de flamme limitée (0-4)*<br>B : Chaleur de contact (0-4)<br>C : Chaleur de convection (0-4)<br>D: Chaleur rayonnante (0-4)          | E : Petites éclaboussures de métal en fusion (0-4)<br>F : Grandes quantités de métal en fusion (0-4)<br>* Seuls les gants ayant au moins le niveau de performance 1 peuvent entrer en contact avec une flamme ouverte. Les produits portant le symbole graphique (1) EN 407 n'offrent pas de protection contre les flammes. Seuls les produits portant le symbole graphique (2) EN 407/ EN 12477 type A/B ont un niveau de protection contre les flammes. |
| <b>II</b> | A: Froid de convection (0-4)*<br>B : Froid de contact (0-4)<br>C : Étançhèité à l'eau (0-1)*   | * Les gants de niveau de performance 0 peuvent perdre leur caractéristique isolante en présence d'humidité. Les informations à propos de l'exposition maximale admissible (p. ex. température, durée) sont disponibles auprès du fabricant.   |

X : Contrôle non effectué ou non applicable.

O : Le gant est soumis au niveau de performance minimal pour le danger unique prescrit.

**Plus le niveau de performance augmente, plus le facteur de protection est élevé.** Sauf indications contraires, les valeurs des caractéristiques se réfèrent à des échantillons qui ont été prélevés au niveau de la paume de la main. Pour les gants comportant deux couches ou plus, la note globale ne reflète pas nécessairement les performances de la couche la plus externe.

Ces informations à l'attention des utilisateurs doivent être utilisées en lien avec l'information produit jointe à l'emballage.

**Stockage/durée limite d'utilisation :** Conserver les gants dans leur emballage d'origine dans un endroit frais (entre 5 et 25°C) et sec, sans les soumettre à aucun poids. Les protéger de la lumière directe du soleil et des flammes. Ne pas les stocker à proximité de sources d'ozone (p. ex. imprimantes laser, photocopieuses laser etc.). Étant donné que la durée limite d'utilisation effective dépend des conditions d'utilisation, il est impossible de l'indiquer pour toutes les applications. Une évaluation des risques doit être effectuée dans chaque cas individuel.

**Utilisation :** Ces gants sont conçus pour protéger des risques moyens. Utiliser toujours des gants de protection de taille adéquate, dans le respect de l'usage prévu. Procéder à un contrôle / une évaluation des risques afin de s'assurer que les gants conviennent à l'utilisation prévue. En effet, les conditions réelles du poste de travail peuvent différer de celles de l'examen de type en fonction de la température, des conditions atmosphériques, de l'usure et de la dégradation. Si une protection contre les chocs est indiquée, la zone de protection n'est pas valable pour les doigts. À l'appariation de l'affaiblissement de la fibre durant le contrôle de résistance à la coupe, les résultats du contrôle de résistance à la coupe selon EN 388 (6.2) doivent être considérés comme des valeurs indicatives, alors que le contrôle de résistance à la coupe TDM selon EN 388 (6.3) fournit quant à lui les résultats servant de référence pour la performance. Avant d'utiliser les gants, vérifier qu'ils ne soient pas troués, déchirés ou qu'ils ne présentent pas de défauts de décoloration. N'utiliser en aucun cas des gants endommagés. Ne pas laisser pas les gants dans un état contaminé. Lorsque vous mettez le gant, assurez-vous que le gant et la main sont propres et secs, que la taille du gant est correcte et que le gant s'adapte correctement au contour de la main et aux creux des doigts. Si l'est souillé / couvert de sauer, retirez le gant, laissez-le sécher avant de le porter à nouveau et/ou jetez-le selon état.

**Nettoyage / désinfection :** Aucun nettoyage / aucune désinfection n'est prévu(e) pour ces gants. Si l'utilisateur décide de procéder à un nettoyage ou à une désinfection cela relève de sa responsabilité.

**Élimination :** Les gants usagés doivent être éliminés conformément à la réglementation en matière d'élimination et à la réglementation de l'autorité locale. Les gants utilisés peuvent être jetés aux ordures ménagères.

**Avertissements / remarques à l'attention des personnes allergiques :** Ne pas porter des gants près d'éléments de machine en rotation (lames de scie, forets, etc.). Il y a un risque de happement ! Certains modèles de gants contiennent du latex naturel et peuvent causer des réactions chez les personnes allergiques. En cas d'irritation cutanée ou de réactions allergiques, veuillez immédiatement contacter un médecin. De plus amples informations sur les performances ou les composants des gants peuvent être demandées au fabricant.

**Remarque (gants de soudeurs) :** À ce jour, il n'existe aucun procédé normalisé permettant de contrôler la perméabilité aux rayons UV des matériaux utilisés pour la fabrication des gants. Cependant, tels qu'ils sont fabriqués à ce jour, les gants de protection pour soudeurs sont généralement imperméables aux rayons UV.

Les dispositifs de soudage à l'arc ne permettent pas de protéger l'ensemble des pièces constitutives de tension de soudage contre tout contact direct dû à des raisons de service. Ces gants ne protègent pas des décharges électriques occasionnelles par des appareils défectueux ou dues à un contact avec des pièces sous tension. Les gants mouillés, sales ou imbibés de sueur présentent une résistance électrique réduite, augmentant ainsi le risque de décharge électrique.

Pour ce qui est des gants conformes à la norme EN 12477, nous recommandons le modèle B lorsqu'un haut degré de dextérité est demandé, comme c'est par exemple le cas pour le soudage TIG. Pour les autres procédés de soudage, il est recommandé d'utiliser des gants de modèle A.



